>> MÁSTER

DISEÑO Y OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS INDUSTRIALES

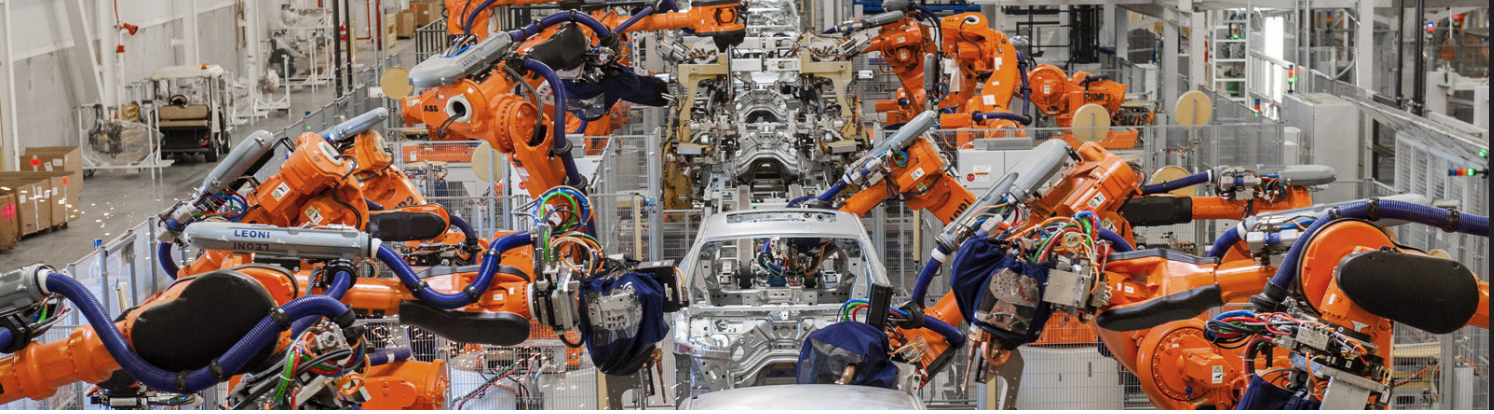
Innovación, Lean e Industria 4.0

11ª EDICIÓN

FORMACIÓN PRESENCIAL, VIRTUAL o MIXTA
19 abril 2024 - 22 febrero 2025

ceam

UVIC
UNIVERSITAT DE VIC
UNIVERSITAT CENTRAL
DE CATALUNYA



MASTER CEAM / UVIC-UCC

MÁSTER EN DISEÑO Y OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS INDUSTRIALES

Innovación, Lean e Industria 4.0

11ª EDICIÓN

ceam

UVIC
UNIVERSITAT DE VIC
UNIVERSITAT CENTRAL
DE CATALUNYA

Presentación

En un mundo cada vez más interconectado y competitivo, la optimización de procesos industriales y la adopción de tecnologías avanzadas son cruciales para el éxito de las organizaciones. Las empresas enfrentan desafíos globales y locales, como la demanda de productos sostenibles, cambios tecnológicos rápidos y altos estándares de calidad y seguridad.

El Máster en Diseño y Optimización de Procesos Industriales aborda estos desafíos y capacita a los estudiantes para liderar en un entorno dinámico. En la era de la Industria 4.0 y la digitalización, las empresas deben adoptar enfoques más innovadores y eficientes en la gestión de operaciones.

El programa combina teoría y práctica, enseñando a los estudiantes la selección, implementación y gestión de herramientas de mejora de procesos industriales. La transformación digital es esencial para la supervivencia en la industria moderna.

Los estudiantes aprenden a aplicar las últimas tecnologías para la digitalización de la planta industrial, adaptándose a cambios constantes. Al final, los participantes están preparados para impulsar la innovación tecnológica, mejorar la eficiencia operativa y contribuir al desarrollo sostenible.

Los objetivos incluyen liderazgo en Lean Manufacturing, dominio de la digitalización, optimización competitiva, agilidad en la implementación, gestión del cambio organizativo, desarrollo continuo de competencias, ética y responsabilidad social, y generación de valor empresarial.

Este Máster prepara a profesionales altamente demandados en la industria actual.

DURACIÓN
298 horas lectivas (60 ECTS)

FECHAS
19 abril 2024 al 22 febrero 2025

HORARIO
Viernes de 16:00 a 20:00 h
Sábado de 9:00 a 14:00 h

Durante el curso se realizarán además varias visitas a empresas industriales como complemeto a la formación.

PRECIO: 5.425 €
Condiciones especiales para socios del CEAM y exalumnos de la UVic-UCC. (4.990€)

TÚ ELIGES: FORMACIÓN PRESENCIAL, VIRTUAL o MIXTA (semipresencial)

Escoge el formato que mejor se adapte a tus necesidades:

Presencial - acude a las aulas situadas en el centro de Barcelona.

Campus virtual CEAM - sigue las sesiones por videoconferencia en tiempo real.

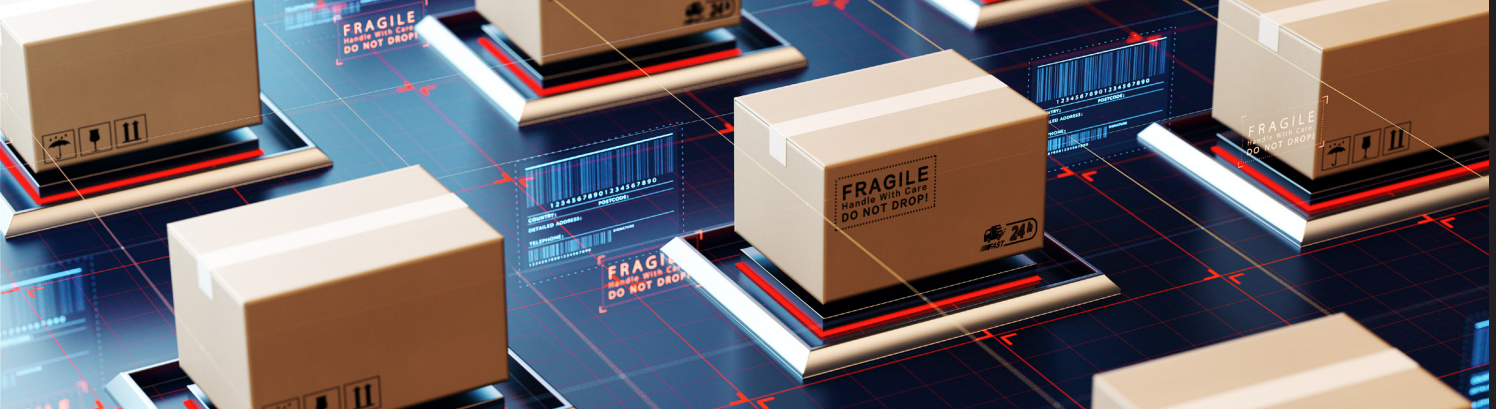
Mixta - sigue las clases a distancia en aquellas fechas en las que no te es posible venir en persona.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

Nuestro sistema de gestión de la formación cumple los más altos baremos de calidad.

EMPRESAS PATROCINADORAS

AUSA · AAM · SIEMENS · SANJO Fineblanking · FAE · KLEIN



Objetivos

El programa se enfoca en ocho objetivos clave:

1. Liderazgo en Lean Manufacturing: Formar líderes en Lean para mejorar eficiencia y reducir desperdicios.
2. Dominio de la Digitalización: Enseñar la digitalización con tecnologías de la Industria 4.0 para aumentar la competitividad.
3. Optimización Competitiva: Desarrollar habilidades para enfrentar desafíos competitivos y crear soluciones innovadoras.
4. Agilidad en Implementación: Enseñar métodos para implementar mejoras ágilmente y adaptarse al mercado.
5. Gestión del Cambio Organizativo: Ofrecer herramientas para planificar cambios hacia modelos más eficientes.
6. Desarrollo Continuo de Competencias: Fomentar una cultura de aprendizaje en organizaciones industriales.
7. Ética y Responsabilidad Social: Promover valores éticos y sostenibilidad en actividades industriales.
8. Generación de Valor Empresarial: Destacar el papel esencial de la empresa en un entorno desafiante.

Dirigido a

Responsables, Ingenieros y profesionales de perfil técnico que desarrollen su carrera profesional en el ámbito de las operaciones dentro de las áreas de Producción, Ingeniería de Procesos y Métodos, Ingeniería de calidad, Ingeniería de Producción, Mantenimiento o Mejora Continua.

Otros profesionales que deseen desarrollar sus competencias profesionales respecto al Diseño y Optimización de Procesos Industriales y la transformación digital.

Titulación

Máster en Diseño y Optimización de Procesos Industriales (título propio de la Universitat de Vic - Universitat central de Catalunya).

En el caso de no disponer de estudios universitarios, una vez completado el programa se obtendrá un **Certificado de Extensión Universitaria en Diseño y Optimización de Procesos Industriales**.

Salidas profesionales

- Líder de procesos de digitalización.
- Responsable de planta.
- Responsable de operaciones.
- Responsable de Transformación Digital.
- Jefe de producción.
- Ingeniero Lean.
- Ingeniero de producción.
- Ingeniero de procesos y métodos.
- Ingeniero de mejora continua.
- Ingeniero de mantenimiento.
- Consultor de operaciones.

Los perfiles de los asistentes que han participado en el Máster en Diseño y Optimización de Procesos Industriales han sido: Director de Operaciones, Directores de Producción, Responsables de Producción, Responsable de Industrialización, Encargado de Producción, Ingenieros de Procesos, Ingenieros de Calidad, Ingenieros Lean, Responsables de Implantación Lean, Responsables de Métodos y Tiempos, Responsables de Mejora Continua, Responsables de Planificación, Responsable de Mantenimiento, Técnicos de Producción, Técnicos de Proceso, entre otros.

Precio

No socios: 5.425€

- Descuentos especiales para empresas asociadas al CEAM.
- Descuentos especiales para alumnos y antiguos alumnos de la UVic.
- Descuentos especiales para desempleados.
- Consulte los descuentos por la inscripción de varios alumnos de una misma empresa.

El importe de la matrícula es bonificable mediante la Fundación Estatal para la Formación en el Empleo a través de la aplicación del **crédito de formación** o bien utilizando los **PIF** (Permisos Individuales de formación).

El CEAM puede gestionar sin coste adicional la bonificación a las empresas que lo soliciten.

Para más información sobre las opciones de bonificación, pueden ponerse con CEAM en el telf. 93 318 80 58 o en el correo formacion@ceam-metal.es

Acceso

El Máster se dirige a d**iplomados, licenciados, graduados universitarios o profesionales que acrediten una experiencia profesional** y que desarrollen su carrera en el ámbito de operaciones dentro de las áreas de producción, procesos y métodos, calidad o mejora continua, así como **otros profesionales** que deseen desarrollar sus competencias profesionales dentro del ámbito del diseño y optimización de procesos industriales.

Previa entrevista con el coordinador, podrán solicitar el acceso al programa formativo personas sin titulación que acrediten una experiencia profesional. Una vez completado el programa obtendrán un certificado de extensión universitaria.

Metodología

La metodología docente está orientada al desempeño profesional.

Se combinan diferentes elementos metodológicos en función de la materia que se aborde: superación de pruebas, resolución de casos prácticos y elaboración de trabajos individuales y en grupo, elaboración de informes, sesiones prácticas interactivas y participativas, defensas y exposiciones, debates, etc.

Durante la formación participarán proveedores expertos en tecnología y soluciones de digitalización, como visión artificial, robótica colaborativa y robótica móvil, automatización, fabricación aditiva (impresión 3D), realidad virtual y realidad aumentada, gemelo digital, simulación de procesos, mantenimiento predictivo, IoT, captura de datos, drones, blockchain, etc...

ALCEEL, APPLITECHGNOSIS, AVANTSIM, BOSSARD, BRAFIM, DIAG3, INFAIMON, INTECH3D, INVELON, LANCER DIGITAL, LOGIKA MP SOFTWARE, OMRON, TECNOCIM, TEMSA, STÄUBLI, SISTEMA 3, SINGULAR LOGISTICS.

En el Máster, las visitas a empresas y el Taller de Productividad complementan la formación en aula, ofreciendo experiencia práctica y acceso a expertos.

Esto equilibra teoría y aplicación, requiere asistencia continuada para obtener el título y culmina en un proyecto final tutorizado.

Lugar de realización

Centro de Estudios y Asesoramiento Metalúrgico
Carrer Aragó, 208-210, Ático 1ª · 08011 · Barcelona

AULA VIRTUAL
www.ceam-metal.es | www.campus-ceam.com

Plazas limitadas por riguroso orden de inscripción.
La organización se reserva el derecho de aplazar el inicio del Máster si no se alcanza el número mínimo de inscritos en la fecha prevista.

Plan de estudios

El máster consta de cuatros módulos con un total de 60 ECTS (298 horas lectivas):

- **Módulo I** · Ingeniería de Procesos y Métodos.
- **Módulo II** · Gestión Total de la Calidad.
- **Módulo III** · Gestión Total de la Producción.
- **Módulo IV** · Trabajo Final de Máster.

La realización de los cuatro módulos formativos da lugar a la obtención de la titulación de **Máster (o Certificado de Extensión Universitaria) en Diseño y Optimización de Procesos Industriales**, otorgado por la UVIC -UCC.

Abril - sept 2024

Ingeniería de procesos y métodos
143 horas lectivas

Septiembre - dic 2024

Gestión total de la calidad
78 horas lectivas

Enero- febrero 2025

Gestión total de la producción
57 horas lectivas

Marzo 2025

Proyecto final de Máster

MÓDULO I · INGENIERÍA DE PROCESOS Y MÉTODOS

METODOLOGÍA

Realización de actividades prácticas para la definición de operaciones, medición del trabajo, asignación de tiempos de fabricación, análisis de grupos de trabajo y equilibrado de líneas de montaje, así como la evaluación de riesgos ergonómicos.

Visitas presenciales a empresas.

Participación de proveedores de soluciones de digitalización: monitorización a tiempo real, visión artificial, Machine Learning, Internet Of Things, robótica colaborativa, fabricación aditiva (Impresión 3D)…

PROGRAMA

DURACIÓN
143 horas lectivas (28 ECTS)

FECHAS
19 abril al 27 septiembre 2024

HORARIO
Viernes de 16:00 a 20:00 h
Sábado de 9:00 a 14:00 h

1. Gestión de proyectos de mejora continua
- Estructuración de proyectos.
- Planes de ahorro, inversión y retornos de inversión.
- Estudio de factibilidad.
- La Planta digital: indicadores clave en la gestión Industrial.
  - > KPI'S Indicadores Básicos y Estratégicos.
  - > La mejora continua a través de los indicadores/Plan de Acciones

2. Simulación dinámica de procesos

3. Herramientas para el estudio, análisis y mejora de flujos de material e información
- Creación de diagramas de flujo (Flow Chart)
- Distribución en planta de procesos (Lay Out).
- Análisis del Mapa de Flujo de Valor (VSM).

4. Mejora de la productividad: Aplicación del Lean Manufacturing
- Las 5S.
- Otras herramientas: KANBAN, ANDON…

5. Herramientas para la medición del trabajo
- Aplicación del Cronometraje a la medición del trabajo.
- Aplicación del MTM-2 a la medición del trabajo.
- Mejora de Procesos.

6. Cambios de referencia más eficientes, SMED

7. Industria 4.0 - Gestión Digital de la Fábrica del Futuro
- Tecnologías habilitadoras de fabricación y optimización de procesos.
- Áreas de actuación en la fábrica.
- Transformación digital de la fábrica.
- Rediseño de procesos y reingeniería.
- Economía circular, eficiencia y sostenibilidad industrial.
- Gestión integral de la logística de planta y la SCM.
- Sistema "Zero Paper & Digital Visual Management".

8. Automatización y control industrial
- Sistemas de producción flexible.
- Sistemas de supervisión y monitorización de la producción.
- Visión artificial y machine learning aplicada al control de procesos de producción.
- Aplicaciones de robot y robótica colaborativa.
- Realidad virtual y aumentada.
- Gemelo Digital.

9. Tecnologías virtuales de optimización de procesos
- Internet of Things (Iot).
- Análisis de datos: Captura, procesado, análisis y explotación.
- Ciberseguridad y tratamiento de datos.
- Big data.

10. Características y funcionalidad de la fabricación aditiva: Impresión 3D
- Revolución hacia la impresión 3D.
- Funcionalidad, objetivos y soluciones.
- Tecnologías de impresión.

11. Proceso Creativo y Design Thinking

Ingeniería de procesos y métodos
143 horas lectivas

Gestión total de la calidad
78 horas lectivas

Gestión total de la producción
57 horas lectivas

Proyecto final de Máster

MÓDULO II · GESTIÓN TOTAL DE LA CALIDAD

METODOLOGÍA

La formación se imparte desde la experiencia, teniendo en cuenta no solo la teoría necesaria que nos permitan entender las herramientas utilizadas, si no las dificultades que encontraremos a la hora de implantarlas en un entorno industrial.

DURACIÓN
78 horas lectivas (15 ECTS)

FECHAS
28 septiembre al 14 diciembre 2024

HORARIO
Viernes de 16:00 a 20:00 h
Sábado de 9:00 a 14:00 h

PROGRAMA

1. Gestión Total de la Calidad (TQM)

2. Validación y control de procesos productivos

- Estudio de capacidad de proceso (Cp-Cpk).
- Estudio de repetitividad y reproducibilidad (R&R).
- Control estadístico de procesos (SPC).

3. Respuesta rápida a problemas de Seguridad, Calidad y Mantenimiento

- QRSC, Quick Response Security Control.
- QRQC, Quick Response Quality Control.
- QRMC, Quick Response Maintenance Control.

4. A3 Thinking

- Fault Tree Analysis (FTA).
- Capitalización de conocimiento adquirido (LLC).
- Técnica de resolución de problemas (5W+2H).
- Ocho disciplinas para resolución de problemas (8D).

5. Equipos de mejora continua (KAIZEN)

6. Sistemas a prueba de errores (Poka-Yoke)

7. Análisis Modal de Fallos y Efectos (AMFE)

8. Herramientas de análisis

- ABC, Diagrama de Pareto, Ishikawa...

9. Gestión de costes de la no-calidad

10. Gestión de proyectos AIAG

11. Seis Sigma (Nivel Básico)

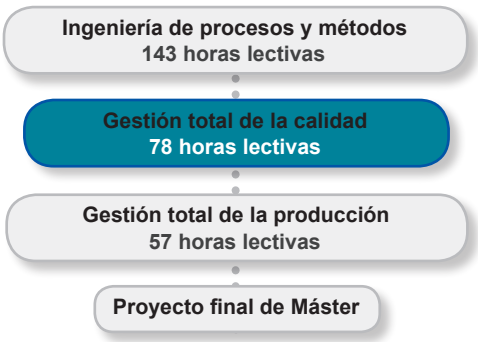
- Conceptos básicos de Seis Sigma.
- La distribución normal.
- Centrado de los procesos.
- Calidad y fiabilidad.

12. Diseño de experimentos

- DoEs
- Introducción a la estadística

13. Sistemas de Gestión ISO, (9001, 14001) y su implantación.

14. Liderazgo 4.0



MÓDULO III · GESTIÓN TOTAL DE LA PRODUCCIÓN

METODOLOGÍA

Participarán proveedores expertos en la gestión de la producción y la gestión del mantenimiento. Además, se realizarán visitas a empresas que nos permitirán comprobar los resultados obtenidos tras la aplicación de herramientas como el TPM, y revisar las estrategias a seguir para garantizar la implantación práctica de las mismas.

DURACIÓN
57 horas lectivas (11 ECTS)

FECHAS
17 enero al 22 febrero 2025

HORARIO
Viernes de 16:00 a 20:00 h
Sábado de 9:00 a 14:00 h

PROGRAMA

1. Gestión Total de la Producción

2. Lean Management

- Evolución de los procesos de fabricación.
- Sistema de fabricación Toyota (TPS).
- Just In Time (JIT) y Kanban.
- Gestión por indicadores (KPI's)
  > OEE, OAE, TEEP y DLE
- La fábrica digital: Industria 4.0 y Big Data.

3. Gestión y planificación de la producción

- Visión del entorno logístico.
- Planificación y control de la producción.
  > Capacidad de personal y equipos.
  > Equilibrado de líneas de fabricación.
  > Sistemas de priorización.
- Aprovisionamiento y existencias.
- Sistemas MRP.
  > Componentes del sistema BOM y MPS.
  > Capacidad finita e infinita.

4. Mantenimiento Productivo Total (TPM)

- El TPM dentro del marco Lean Management y de la Industria 4.0.
- Proceso de implantación del TPM en la empresa.
- Política de recambios y contratos de mantenimiento.
- Mantenimiento correctivo, preventivo, predictivo y prescriptivo.
- Mantenimiento autónomo, ¿cómo implantarlo?
- Externalización del mantenimiento.
- Definición de procedimientos para la implantación del TPM.
- Herramientas soporte para la implantación del TPM (GMAO).

5. De la logística a la SCM 4.0

- Tendencias y tecnologías de la nueva era digital.
- Evolución y revolución de la logística.
- Impacto de la Iot en la cadena de suministro.
- AGV´s inteligentes.
- Drones en la logística industrial.

6. Eficiencia energética

- Sistema de eficiencia energética.
- Pasos para la implantación de un sistema de eficiencia energética
- Casos de aplicación

7. Aplicaciones industriales del Blockchain

- Origen y situación actual del Blockchain.
- Introducción a las nuevas aplicaciones industriales de la tecnología.
- Exposición práctica de soluciones prácticas y casos de éxito.

Ingeniería de procesos y métodos
143 horas lectivas

Gestión total de la calidad
78 horas lectivas

Gestión total de la producción
57 horas lectivas

Proyecto final de Máster

MÓDULO IV · TRABAJO FINAL DE MÁSTER

METODOLOGÍA

El objetivo fundamental del Trabajo Final de Máster es que el estudiante ponga en práctica los conocimientos adquiridos durante la formación, lo que posibilita el desarrollo de la creatividad y de las competencias profesionales, contemplando los diferentes ámbitos que afectan al diseño y optimización de procesos industriales.

Para el desarrollo del proyecto final, se formarán grupos con el objetivo de potenciar el trabajo en equipo, lo que permitirá valorar la incidencia de la aportación individual en un grupo de trabajo, la concienciación con la responsabilidad y la toma de decisiones.

Todos los trabajos se basarán en el diseño y/o mejora de un proceso productivo, aplicando las herramientas trabajadas en los diferentes módulos del Máster. Contemplarán desde la identificación de oportunidades de mejora, hasta la definición y ejecución de los proyectos de mejora continua a aplicar, así como el impacto de la aplicación de estas mejoras dentro de la organización, contemplando su incidencia en todos los ámbitos, como pueden ser la gestión de la cadena logística, los planes de mantenimiento o la gestión de la calidad.

Los grupos estarán tutorizados por un docente del máster, que les asesorará desde un principio para la definición del proyecto a trabajar, y durante el desarrollo del mismo. Para facilitar el trabajo en equipo, los estudiantes dispondrán de 20 horas de tutoría presencial con el tutor, y tendrán la posibilidad de disponer de espacio en el centro para la preparación del proyecto.

DURACIÓN
20 horas lectivas (6 ECTS)

FECHAS
Marzo 2025

HORARIO
Viernes de 16:00 a 20:00 h
Sábado de 9:00 a 14:00 h

La defensa del Trabajo Final de Máster se realizará ante un comité formado por representantes de la Universidad y docentes del Máster, y para su evaluación se valoran todos los aspectos de la ejecución, desde el propio proceso de definición y desarrollo, hasta su alcance y resultados, y su presentación.

Ingeniería de procesos y métodos
143 horas lectivas

Gestión total de la calidad
78 horas lectivas

Gestión total de la producción
57 horas lectivas

Proyecto final de Máster

PRÁCTICAS EN EMPRESA

El Máster DOPI contempla la posibilidad que los estudiantes que lo deseen puedan realizar prácticas en empresa durante la realización del mismo.

Las condiciones del convenio de prácticas se detallan a continuación:

- Las prácticas estarán relacionadas con los contenidos del curso.
- Las prácticas son **remuneradas**, y se deberá dar de alta como estudiante en prácticas en la SS.
- El convenio tendrá una duración máxima de 900 horas.

EQUIPO DOCENTE

COORDINACIÓN

César Duch Martorell
Doctor en Ciencias Económicas. Licenciado en Ciencias Económicas y en Derecho. Profesor acreditado por la New Haven University (USA) y profesor visitante de la Winthrop University (USA). Profesor de Management de la UVic. Más de 25 años de experiencia en mercados internacionales, de productos industriales y de servicios.

Antonio Seva Vidal
Diplomado en Ingeniería Técnica Industrial por la UPC y Máster en Diseño y Optimización de Procesos Industriales (CEAM/Uvic-UCC). Responsable del Departamento de Formación en el Centro de Estudios y Asesoramiento Metalúrgico. Experiencia como responsable de Formación de Consultoría para Empresas, formación profesional y formación continua en el ámbito industrial.

PROFESORADO

Josep Centelles Estévez
Ingeniero técnico Industrial en Construcción de Maquinaria (UPC), Máster y Postgrado en Gestión de la Calidad (ICT/UAB), Master en Diseño de Componentes (ASCAMM). Co-propietario & Comercial Manager en LANCER DIGITAL. Propietario de ALCEEL Industrial Solutions. Colaborador en el departamento de Organización Industrial CEAM.

Antonio Salado Ortiz
Licenciado en Ciencias Químicas (UAB), Máster en Prevención de Riesgos Laborales (Instituto Europeo de Salud y Bienestar Social), Máster en Dirección de Recursos Humanos (UNED), Máster en Responsabilidad Social Corporativa y Sostenibilidad (UNED) y Postgrado en Consultoría de Empresas (UNED). Supply Chain Manager en Plastic Omnium. Profesor de Gestión de Operaciones en el Instituto Químico de Sarrià (Universidad Ramon Llull).

Juanjo Grasa Centeno
Consultor en Estrategia Empresarial. Grado en Ingeniería Industrial, Máster en *Project Management* y Máster en *Business Administration*. Experto en Optimización y Dirección de Operaciones, *Lean Manufacturing* y *Project Magamement*.

Toni Laserna Garcia
Co-fundador de LOGIKA. Experiencia en la Dirección técnica y comercial en el ámbito de la ingeniería en sectores como la aeronáutica y automoción.

Borja Arrizabalaga Uriarte
Consultor y asesor en estrategia empresarial. Grado en ingeniería química, Máster en coaching, Project Management, PRL y Máster en Business Administration. Experto en optimización y dirección de operaciones, Lean Manufacturing, coaching y liderazgo equipos de alto rendimiento y Project Management e industria 4.0.

Cristian Massaguer Alier
Director en ITK Suite. Cuenta con más de 8 años de experiencia desarrollando proyectos en el ámbito de la ingeniería de procesos, manufactura y logística en el sector de la automoción y la aeronáutica.

Juan Ignacio Anel Gracia
Consultor industrial. Ingeniero Superior de Organización Industrial y técnico de máquinas. Doctorando Industrial en la Universidad de Vic. Dilatada experiencia en empresas bajo el cargo de Director de Ingeniería Industrial.

Ramon Vidosa Ruiz
Máster en Diseño y Optimización de Procesos Industriales. Experiencia como responsable de producción en procesos de fabricación masiva en diferentes entornos de alta exigencia aplicando sistemas de fabricación Lean Manufacturing. Lean Leader Operaciones en AUSA.

Isabel Sánchez Marín
Licenciada en Ciencias Químicas, Máster en Gestión de Calidad y Máster en Prevención de Riesgos Laborales. Especializada en Sistemas de Gestión, Calidad y productividad, con más de 15 años de experiencia en el sector industrial. Experta en el proceso de Planificación, Consecución de Objetivos y Mejora de Resultados.

Francesc Adell.
Key Account Director en Sicnova. Consultores empresariales de impresión 3D para explorar aplicaciones y obtener beneficios.

ceam Formación Universitaria

UVIC
UNIVERSITAT DE VIC
UNIVERSITAT CENTRAL
DE CATALUNYA

MÁSTER EN DISEÑO Y OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS INDUSTRIALES

Innovación, Lean e Industria 4.0

11ª EDICIÓN

Lean Manufacturing | Mejora Continua | Industria 4.0 | Smart Factory | Calidad Total
Transformación Digital | Estudio del trabajo | Reducción de costes | Innovación | TPM

OTRAS FORMACIONES UNIVERSITARIAS EN LEAN E INDUSTRIA 4.0

POSTGRADO TÉCNICO EN PRODUCTIVIDAD E INDUSTRIA 4.0
4ª Edición - Inicio: abril 2024
PRESENCIAL, VIRTUAL O MIXTA

Los técnicos en productividad se han convertido en una figura clave en las empresas industriales que persiguen mejorar su posición competitiva en su sector. Su incorporación puede suponer:

- Obtención de incrementos en los niveles de productividad de la empresa.
- Beneficios en la calidad de los productos y en la seguridad laboral.
- Puesta en marcha y participación en la digitalización de los procesos.

CURSO ESPECIALIZACIÓN UNIVERSITARIO
GESTIÓN TOTAL DE LA CALIDAD
10ª Edición - INICIO: 28 septiembre 2024
Equivalente al módulo 2 del Máster DOPI
PRESENCIAL, VIRTUAL O MIXTA

Los objetivos principales de este curso son proporcionar los conocimientos y desarrollar las habilidades necesarias para la aplicación de herramientas que permitan la validación y control de procesos productivos, así como la metodología necesaria para una respuesta rápida a los problemas de seguridad, calidad y mantenimiento.

CON LA COLABORACIÓN DE

STÄUBLI · SISTEMA 3 · OMRON · DIAG-3 The supply chain drivers · TEMSA · invelon · BOSSARD · KIVNON friendly innovation · LOGIKA · Xlancer · AVANTSIM · BRAFIM · MP software · INFAIMON · INTECH3D your 3D partner · Singular Logistics Material Handling Solutions · ALCEEL · tecnocim cadcamrob · APPLITechgnosis

ceam Centro de Estudios y Asesoramiento Metalúrgico
Carrer d'Aragó, 208-210, Ático 1ª · 08011 · Barcelona
» **Renfe**: R2 (Passeig de Gràcia) » **Metro**: L3 y L4 (Passeig de Gràcia), L1 y L2 (Universitat) y L5 (Hospital Clínic)
(+34) 93 318 80 58 | formacion@ceam-metal.es | **www.ceam-metal.es**